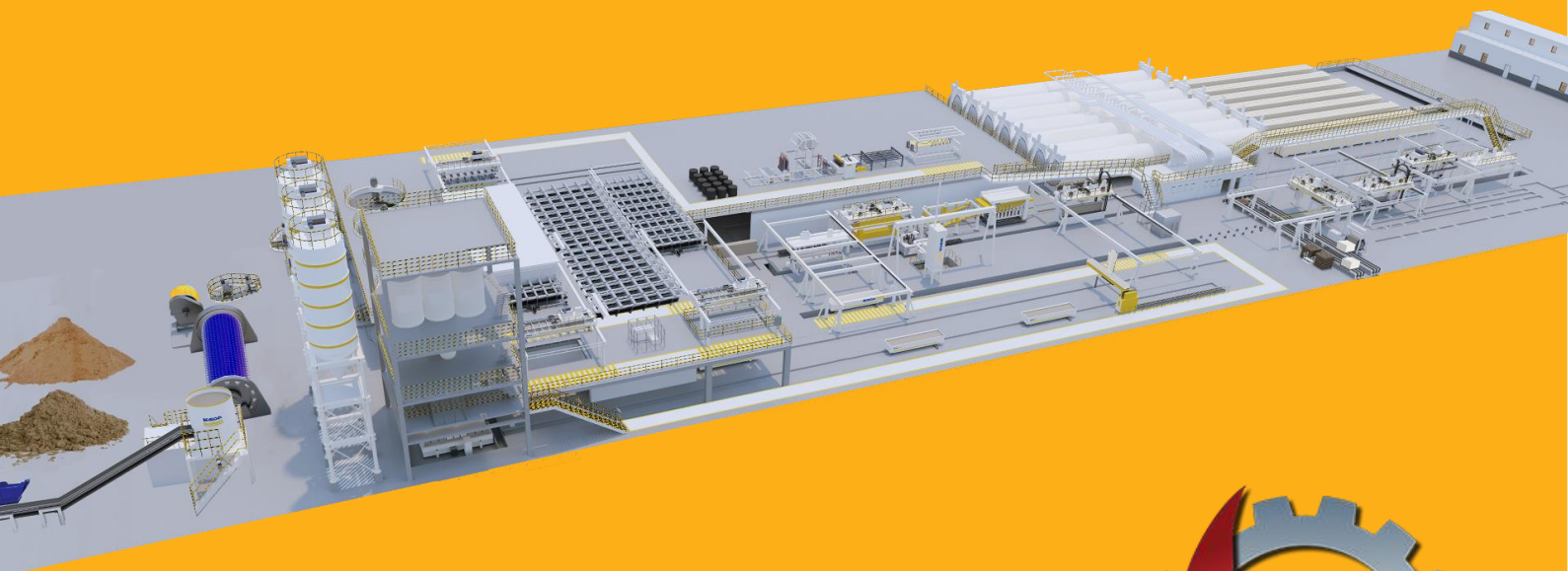


# خط تولید بلوک های بتنی سبک اتوکلاو شده ساخت ایران



شرکت دانش بنیان پترو صنعت قاراز

طراح و سازنده انواع تجهیزات صنعتی و کارخانه ای

۰۹۱۳۳۷۵۳۹۰۷

۰۳۱۴۲۳۶۶۴۵۴



## سیلو های نگهداری مواد اولیه



سیلوها برای نگهداری و تأمین مواد اولیه به صورت موقت استفاده می‌شوند و وظیفه‌ی آنها حفظ مواد اولیه و تأمین مقدار مورد نیاز در هنگام تولید بلوک ها است.

سیلوها به‌طور عمومی با ظرفیت بالا و ساختاری محکم و مقاوم طراحی می‌شوند. ظرفیت سیلو ها از ۱۵ تا ۳۰۰ مترمکعب می باشند.

ظرفیت	ارتفاع	ضخامت	قطر	قیمت
۱۵	۵	۵	۲	
۷۰	۱۰	۸	۳	
۲۰۰	۱۵	۱۰	۵	
۳۰۰	۲۰	۱۵	۵	

## آسیاب گلوله ای



آسیاب گلوله‌ای برای خرد کردن و آسیاب کردن مواد اولیه که شامل سیمان، پودر آلومینیوم و پودر سیلیس است، استفاده می‌شود. ظرفیت آسیاب های گلوله ای از

یک تا ۲۰ تن در ساعت میباشد. (قدرت موتور ۱۰ تا ۴۰ کیلووات)



ظرفیت	قدرت	طول	ارتفاع	قیمت
۱	۱۰	۱	۱	
۵	۲۰	۲	۱,۵	
۱۰	۳۰	۳	۲	
۲۰	۴۰	۵	۳	

## میکسر دوغاب سازی



این دستگاه به طور مداوم و با سرعت مناسب مواد را مخلوط می‌کند تا خمیر دوغاب به عنوان ماده اصلی برای ساخت بلوک های AAC با کیفیت مناسب تهیه شود.

ظرفیت ها از ۲ تا ۶۰ متر مکعب و الکتروموتورهای با قدرت ۳ تا ۱۵ کیلو وات می باشند.



ظرفیت	قدرت	قطر	ارتفاع	قیمت
۲	۳	۱	۲	
۹	۵	۲	۳	
۲۵	۱۰	۳	۴	
۶۰	۱۵	۴	۵	

## قالب های پیش گرمایش



دوغاب آماده شده باید حدود ۴ ساعت در قالب های مخصوص کاملاً آب بندی شده و در اتاق گرم برای انجام فرایند پیش گرمایش و سفت شدن و در اصطلاح پف کردن

باقی بمانند تا برای برش خوردن و صاف شدن آماده شوند. ظرفیت قالب ها از ۱ تا ۸ مترمکعب می باشند.



حجم	ارتفاع	طول	عرض	قیمت
۱	۰,۵	۲	۱	
۲	۰,۶	۲,۵	۱,۵	
۴	۰,۸	۳	۱,۵	
۸	۱	۴	۲	



سامانه های برش و حمل بلوک ها

استرکچرهای فولادی، واگن های حمل و چرخاندن قالب ها به منظور برش و آماده سازی برای انتقال به داخل اتوکلاو پنل برش شامل دستگاه ها و تجهیزات مختلف

میباشد.



ظرفیت

قیمت

استرکچر واگن قالب و ریل گذاری به سمت دستگاه برش

سیستم چرخاندن قالب برای ورود به دستگاه برش

دستگاه برش بلوک ها قبل از ورود به اتوکلاو

استرکچر واگن و ریل گذاری از دستگاه برش تا اتوکلاو

دیگ بخار



ظرفیت بویلر دیگ بخار معمولاً بر اساس نیاز گرمایی خط تولید تعیین می شود. ظرفیت

بویلرهای دیگ بخار مورد استفاده در خط تولید بلوک های AAC می تواند متفاوت

باشد و بستگی به میزان تولید و نیاز حرارتی دستگاه های دیگر خط تولید دارد. معمولاً بویلرهای دیگ

بخار با ظرفیت های متغیری در حدود ۱ تا ۱۰ تن بخار در ساعت برای خطوط تولید بلوک های AAC

استفاده می شوند. قدرت بویلرهای دیگ بخار معمولاً در حدود ۱ تا ۱۰ مگاوات قرار می گیرد.



ظرفیت

قیمت

طول

قطر

قدرت

۱

۵

۲

۱

۴

۷

۲

۴

۷

۸

۳

۷

۱۰

۱۰

۴

۱۰

اتوکلاو صنعتی

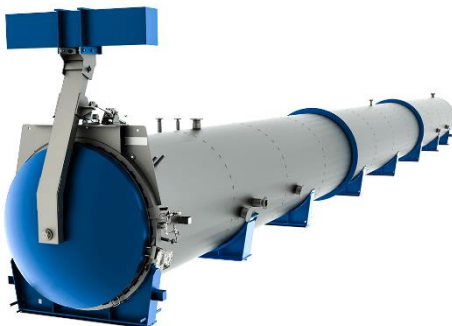


شرکت دانش بنیان پترو صنعت تاراز، طراح و سازنده انواع اتوکلاو های صنعتی با

سیستم درب آسان باز شو با مکانیزم هیدرولیک و یا مکانیکی می باشد. صفر تا صد

اتوکلاو های صنعتی در این مجموعه طراحی و مونتاژ می شود. ظرفیت اتوکلاو های مناسب خط تولید

بلوک های AAC از ۱۵ تا ۲۰۰ متر مکعب می باشند و با فشار کاری ۱۲ الی ۱۸ بار می باشند.



ظرفیت

قیمت

طول

قطر

درب

۱۵

۵

۲

۱

۳۰

۱۰

۲

۱

۱۴۰

۲۰

۳

۲

۲۰۰

۳۰

۳

۲

سایر تجهیزات خط تولید شامل: اتصالات، شیرآلات، پایپینگ و کلکتورهای انتقال بخار، ساخت

و نصب شاسی ها و استرکچرهای فولادی، سیستم های توزین و تابلوهای برق، اتاق فرمان،

پمپ های انتقال مواد توسط پرسنل مجرب شرکت دانش بنیان پترو صنعت تاراز در محل

پروژه اجرا و نصب می شوند.

بازرسی، تأییدیه ها و تست ها؛ کلیه آزمون ها و صدور گواهی ایمنی تجهیزات بر عهده

شرکت ثالث ذیصلاح دارای مجوز از سازمان بازرسی و استاندارد انجام می گیرد. نمونه

تأییدیه یکی از دستگاه های شرکت پترو صنعت تاراز:

