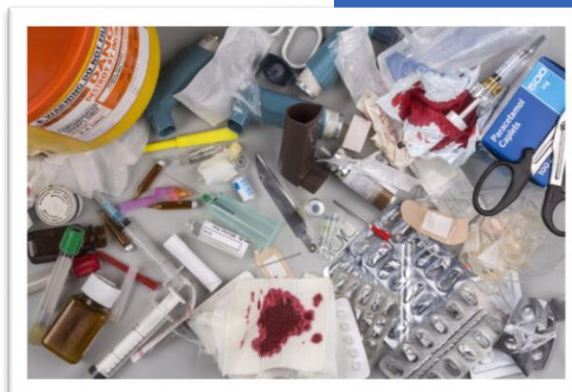




اتوکلاو بی خطر سازی پسماندهای عفونی بیمارستانی

شرکت دانش بنیان پترو صنعت تاراز





دانش بنیان

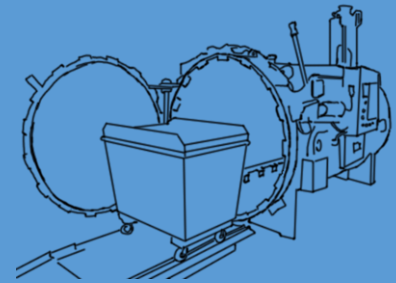
شرکت پترو صنعت تاراز

ساخت ایران



امحای زباله های عفونی

شرکت دانش بنیان پترو صنعت تاراز، طراح و سازنده انواع تجهیزات صنعتی از جمله اتوکلاو های صنعتی و ماشین آلات صنایع از جمله تجهیزات امحا و بی خطر سازی زباله های بیمارستانی میباشد.



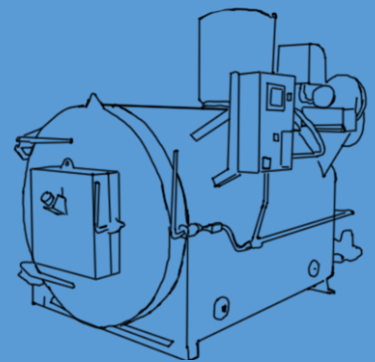
اندازه و ظرفیت دستگاه امحا زباله بیمارستانی هیدروکلاو می تواند به صورت مستقیم تأثیرگذار در قیمت آن باشد. در انتخاب دستگاه امحا زباله بیمارستانی هیدروکلاو، تعیین نیازهای خاص بیمارستان و ارزیابی هزینه ها و قابلیت ها، از جمله اندازه و ظرفیت، مهم است.

تجهیزات و دستگاه های جانبی

قیمت دستگاه های بی خطر سازی پسماندهای عفونی بیمارستانی در بازار می تواند از چند صد میلیون تومان تا یک میلیارد تومان و حتی بیشتر متغیر باشد. در صورتی که دستگاه دارای ویژگی های پیشرفته تری باشد، قیمت آن معمولاً بالاتر خواهد بود.



بخار تولید شده توسط اتوکلاوها می تواند از نوع بخار اشباع یا بخار خشک می باشد. اتوکلاوهایی با توانایی تولید بخار خشک معمولاً قیمت بیشتری دارند. بخار خشک می تواند عملکرد بهتری در امحای زباله های عفونی داشته باشد و در نتیجه، این ویژگی می تواند به افزایش قیمت منجر شود.



اتوکلاو های ساخت شرکت پترو صنعت تاراز دارای ساختار اصلی شامل درب، پوسته، دستگاه باز و بست درب، مدار گرمایشی با دمای بالا، المان های گرمایشی، فشارسنج، لوله های انعطاف پذیر و کابینت کنترل برق است.



اصفهان، شهرک صنعتی تیران، خیابان هفتم، شرکت پترو صنعت تاراز



۰۹۱۳۳۷۵۳۹۰۷



۰۳۱۴۲۳۶۶۴۵۴



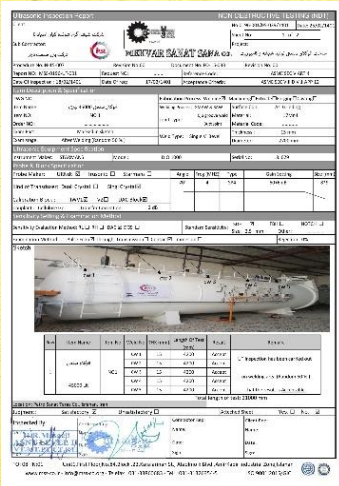
www.petrosanattaraz.com

info@petrosanattaraz.com



سایر تجهیزات شامل: اتصالات، شیرآلات، پمپینگ و کلکتورهای انتقال بخار، ساخت و نصب شاسی ها و استرکچرهای فولادی، سیستم های خردکن و تابلوهای برقی، اتاق فرمان توسط پرسنل مجرب شرکت دانش بنیان پترو صنعت تراز در محل پروژه اجرا و نصب می شوند.

بازرسی، تأییدیه ها و تست ها: کلیه آزمون ها و صدور گواهی ایمنی تجهیزات بر عهده شرکت ثالث ذیصلاح دارای مجوز از سازمان بازرسی و استاندارد انجام می گیرد. نمونه تأییدیه یکی از دستگاه های شرکت پترو صنعت تراز:



مشخصات فنی	توضیح
حجم و ظرفیت	اتوکلاوهای زباله های بیمارستانی در اندازه ها و ظرفیت های مختلفی از هزار تا ده هزار لیتر تولید می شوند. ظرفیت آنها معمولاً بر حسب واحد حجم مانند لیتر یا کیلوگرم اعلام می شود. معمولاً اتوکلاوهای بزرگتری با ظرفیت بالاتر برای بیمارستان های بزرگ تولید می شوند.
فشار و دما	اتوکلاوهای زباله های بیمارستانی برای نابودی میکروارگانیسم ها به دماها و فشارهای بالا نیاز دارند. عموماً دمای اتوکلاو برای بیمارستانی بین ۱۲۱-۱۳۴ درجه سانتیگراد و فشار بین ۱-۳ بار تنظیم می شود. این شرایط فشار و دما باعث کشتن میکروارگانیسم ها و نابودی آنها می شود.
سیستم کنترل	اتوکلاوهای زباله های بیمارستانی معمولاً دارای سیستم کنترل پیشرفته ای هستند که دما، فشار و زمان مورد نیاز را کنترل می کند. این سیستم ها اطمینان می دهند که فرآیند اتوکلاو به درستی انجام شده و زباله های پزشکی به طور کامل ضد عفونی شده اند.
سیستم ایمنی	اتوکلاوهای زباله های بیمارستانی باید دارای سیستم های ایمنی متنوعی باشند، از جمله سیستم های قفل درب، سیستم های خنک کننده، سیستم های ضد بار و سیستم های ایمنی در برابر فشار بیش از حد.
مصرف انرژی و منابع	به عنوان یک دستگاه پر قدرت، اتوکلاوهای زباله های بیمارستانی معمولاً نیازمند مصرف انرژی بالایی هستند. برخی از اتوکلاوها می توانند از سیستم های صرفه جویی در انرژی مانند تکنولوژی های حرارتی بازیابی شده برای کاهش مصرف انرژی استفاده کنند.
جنس و ساختار	اتوکلاوهای زباله های بیمارستانی معمولاً از جنس های مقاوم در برابر حرارت و فشار ساخته می شوند، مانند فولاد ضد زنگ. آنها همچنین باید ساختاری محکم و قابل اطمینان داشته باشند تا بتوانند فشار و دمای بالا را تحمل کنند.
سیستم خنک کننده	اتوکلاوهای زباله های بیمارستانی به دلیل تولید حرارت زیاد در طول فرآیند اتوکلاو، باید دارای سیستم های خنک کننده مناسب باشند. این سیستم ها معمولاً شامل فن ها، سیستم های خنک کننده آب و رادیاتورها هستند.
اتوماسیون	برخی از اتوکلاوهای زباله های بیمارستانی دارای قابلیت های اتوماسیون هستند که شامل سیستم های خودکار بارگذاری و تخلیه، سیستم های کنترل هوشمند و نرم افزارهای مدیریت فرآیند می شوند. این قابلیت ها به بهبود کارایی و دقت فرآیند اتوکلاو کمک می کنند.

